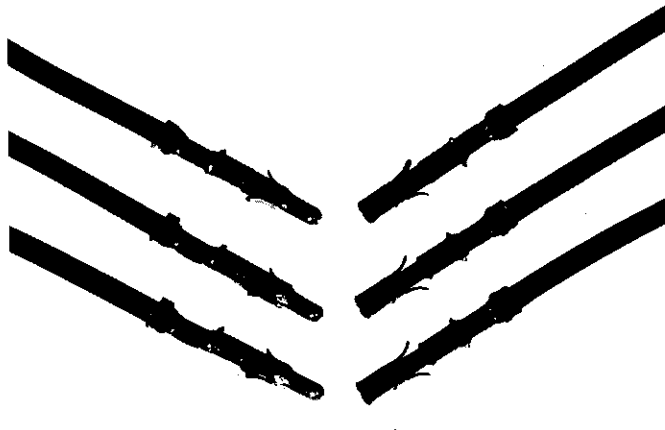


**Stifte und Buchsen – Standardausführung –**

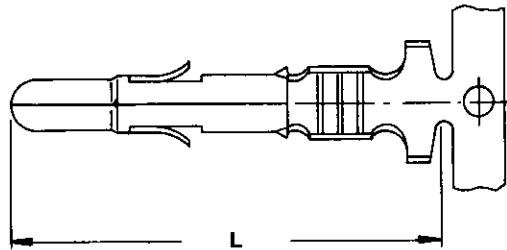
Bei Polzahlen  $\geq 6$  wird die Verwendung von geschlitzten Stiften (Seite 6-4) empfohlen, um die Steck- und Ziehkräfte zu reduzieren.



**Pins and Sockets – Standard Version –**

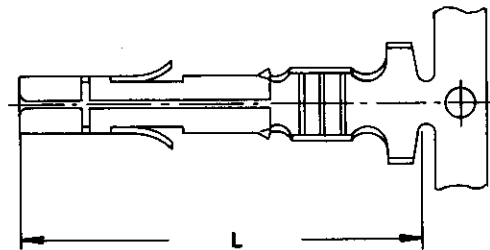
AMP recommends split pins with housings (page 6-4) having positions  $\geq 6$  to reduce mating force.

**Stift**



**Pin**

**Buchse**



**Socket**

Leiterquerschnittsbereich Wire Size Range		Isolierdurchmesser Insulation Diameter	L (mm)		Material und Oberfläche Material and Finish	Bestell-Nummern/Part Numbers				
mm <sup>2</sup>	AWG	(mm) max.	Stift Pin	Buchse Socket		Bandausführung Strip Form		Einzelausführung Loose-Piece		Handzange Hand Tool
					Stift/Pin	Buchse/Socket	Stift/Pin	Buchse/Socket		
0,05-0,15	30-26	1,4	20,1	19,3	CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	350924-1	350925-1	-	-	90277-1
					CuZn, verzinkt/Brass tin plated	926885-1	926884-1	926896-1	926895-1	
0,2-0,8	24-18	2,5	20,1	19,3	CuSn, verzinkt/Phosphor Bronze, tin plated	926885-3	926884-3	926896-3	926895-3	654148-1
					CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	926885-6	926884-6	926896-6	926895-6	
					CuZn, vergoldet/Brass, gold plated	926885-7	926884-7	926896-7	926895-7	
					CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	926883-1	926882-1	926894-1	926893-1	
0,5-2,1	20-14	3,3	20,1	19,3	CuSn, verzinkt/Phosphor Bronze, tin plated	926883-3	926882-3	926894-3	926893-3	654149-1
					CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	926883-6	926882-6	926894-6	926893-6	
					CuZn, vergoldet/Brass, gold plated	926883-7	926882-7	926894-7	926893-7	
					CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	926868-1	926869-1	926900-1	926901-1	
1,5-2,5	16-13	5,1	20,6	19,8	CuSn, verzinkt/Phosphor Bronze, tin plated	926868-3	926869-3	926900-3	926901-3	90299-2*
					CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	926868-6	926869-6	926900-6	926901-6	
					CuZn, vergoldet/Brass, gold plated	926868-7	926869-7	926900-7	926901-7	
3,3-5,1	12-10	5,1***	20,6	19,8	CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	350922-3	350923-3	640309-3	640310-3	69710-1**
					CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	350922-6	350923-6	640309-6	640310-6	

**Preßköpfe:**  
 Best.-Nr. **658053-1** 0,2-0,8 mm<sup>2</sup> für elektrisches Crimpergerät, Best.-Nr. **656160-1**  
 Best.-Nr. **658054-1** 0,5-2,0 mm<sup>2</sup> für elektrisches Crimpergerät, Best.-Nr. **656160-1**  
 Best.-Nr. **656130-1** 0,2-0,8 mm<sup>2</sup> für pneumatisches Werkzeug, Best.-Nr. **656055-1**  
 Best.-Nr. **656131-1** 0,5-2,0 mm<sup>2</sup> für pneumatisches Werkzeug, Best.-Nr. **656055-1**  
**Kontakt-Einsetzwerkzeug:** Best.-Nr. **455830-1**  
**Kontakt-Ausdrückwerkzeug:** Best.-Nr. **876047-1**  
**Ersatzröhrchen dazu:** Best.-Nr. **873716-1**

**Crimping Head:**  
 Part No. **658053-1**, 0,2-0,8 mm<sup>2</sup> for electrical press, Part No. **656160-1**  
 Part No. **658054-1**, 0,5-2,0 mm<sup>2</sup> for electrical press, Part No. **656160-1**  
 Part No. **656130-1**, 0,2-0,8 mm<sup>2</sup> for pneumatic tool, Part No. **656055-1**  
 Part No. **656131-1**, 0,5-2,0 mm<sup>2</sup> for pneumatic tool, Part No. **656055-1**  
**Contact Insertion Tool:** Part No. **455830-1**  
**Contact Extraction Tool:** Part No. **876047-1**  
**Spare Tube:** Part No. **873716-1**

\* **Handzange:** Best.-Nr. **90299-2**  
 \*\* **Handzange:** Best.-Nr. **69710-1**  
**Matrize:** **58380-1 (AWG 12), 58380-2 (AWG 10)**, (separat bestellen)  
 \*\*\* Keine Isolierfassung, max. Isolierdurchmesser ist durch Gehäuse gegeben.

\* **Hand Tool:** Part No. **90299-2**  
 \*\* **Hand Tool:** Part No. **69710-1**  
**Die:** **58380-1 (AWG 12), 58380-2 (AWG 10)**, (separate order)  
 \*\*\* No insulation barrel. Max. insulation diameter limited by housing.