

8

7

6

5

4

3

2

1

F

E

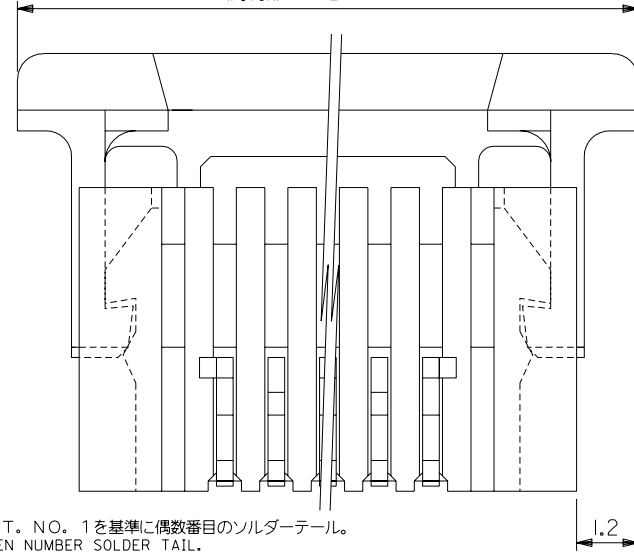
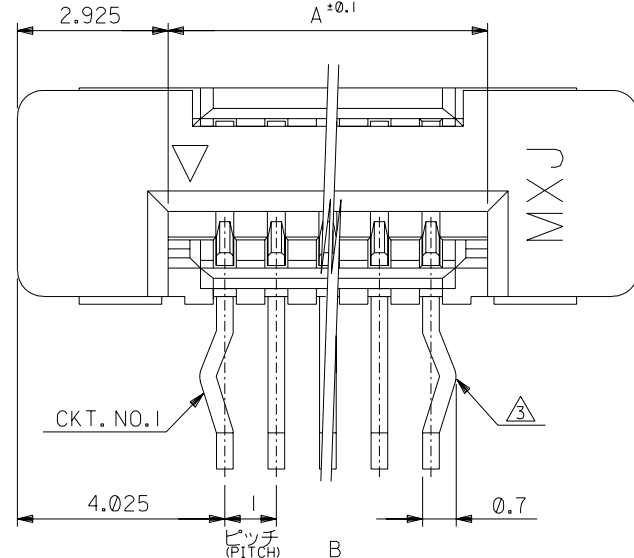
D

C

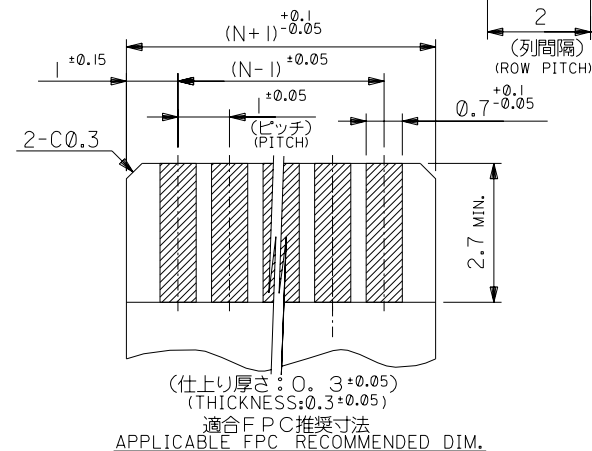
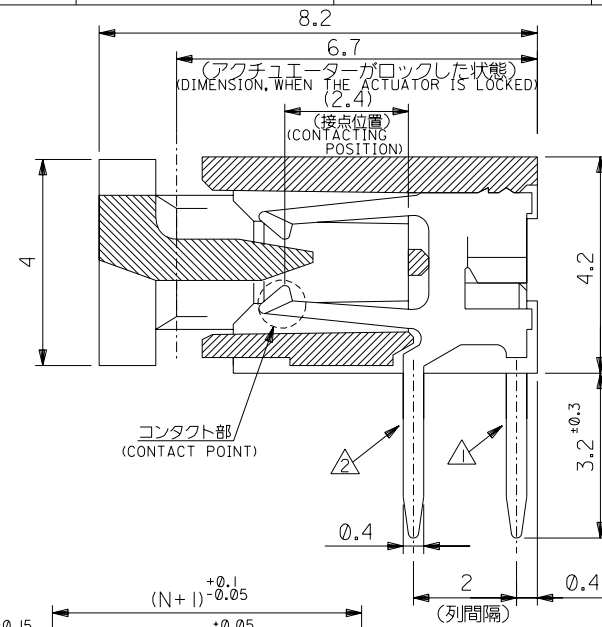
B

A

SD-52043-002.S01



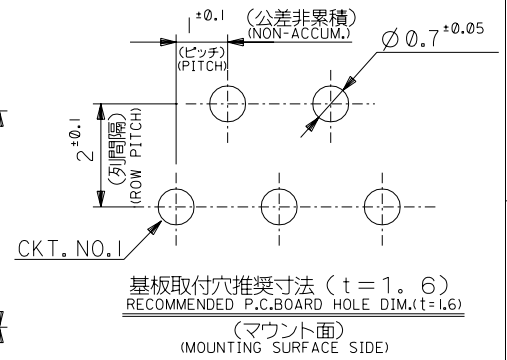
- 注記: NOTES:
- △ CKT. NO. 1を基準に偶数番目のソルダーテール。  
EVEN NUMBER SOLDER TAIL.
  - △ CKT. NO. 1を基準に奇数番目のソルダーテール。  
ODD NUMBER SOLDER TAIL.
  - △ ソルダーテールキックは、△のソルダーテールの両端部に設ける。  
KINK TO BE APPLIED FOR THE BOTH END OF ODD NUMBER SOLDER TAIL
4. 材料: ターミナル: リン青銅、ニッケル下地 錫ビスマスメッキ (t=0.32)  
MATERIAL: TERMINAL: PHOSPHOR BRONZE, TIN-BISMUTH OVER NICKEL PLATING (t=0.32)  
ハウジング: 66ナイロン, UL94V-0  
HOUSING: 66NYLON, UL94V-0  
アクチュエーター: ポリエステル, UL94V-0  
ACTUATOR: POLYESTER, UL94V-0
5. 本製品は 52043-\*\*-10 の鉛フリー品である。  
THIS PRODUCT IS LEAD FREE OF 52043-\*\*-10.



FPCについて:  
打抜き方向は導体側から補強板を推奨致します。補強フィルム材質はポリイミドを推奨致します。  
接着剤は熱硬化接着剤を推奨致します。

ABOUT FPC:  
RECOMMENDED PUNCHER DIRECTION : FROM CONDUCTOR SIDE TO STIFFENER BOARD SIDE.  
RECOMMENDED MATERIAL :  
STIFFENER FILM : POLYIMIDE  
BONDING AGENT :  
THERMOSETTING BONDING AGENT

角度 ANGLE	±3°					材料 MATERIAL	注記参照 SEE NOTES
30°以上 OVER	±0.3					仕上げ FINISH	//
10°以上 OVER 30° UNDER	±0.25					適用電線範囲 WIRE RANGE	//
未満 10° UNDER	±0.2					被覆外径 INS. RANGE	//
一般公差 GENERAL TOLERANCES		記号 LTR	変更内容 REVISION RECORD	DR. CHK.	日付 DATE	DRAWN BY '04/05/19 Y.WADA	CHK'D BY '04/05/19 M.SASAO



27.05	21.2	52043-2019	20
26.05	20.2	-1919	19
25.05	19.2	-1819	18
24.05	18.2	-1719	17
23.05	17.2	-1619	16
22.05	16.2	-1519	15
21.05	15.2	-1419	14
20.05	14.2	-1319	13
19.05	13.2	-1219	12
18.05	12.2	-1119	11
17.05	11.2	-1019	10
16.05	10.2	-0919	9
15.05	9.2	-0819	8
14.05	8.2	-0719	7
13.05	7.2	-0619	6
12.05	6.2	-0519	5
11.05	5.2	-0419	4
10.05	4.2	52043-0319	3
B	A	MATERIAL NO.	極数 CKT.

MODEL NO. 52043-\*\*-19

molex MOLEX-JAPAN CO.,LTD.  
日本モレックス株式会社

REVISE ONLY ON CAD SYSTEM  
TITLE 名称

I.0 FPC CONN. Z.I.F. R/A  
-LEAD FREE-

DWG. NO. SD-52043-002 REV 0