

Séries SMB/KMC - SMC/KMV

EMBASES D'ADAPTATION

Ces embases permettent le passage de carte imprimée en câble coaxial.

Elles sont réalisées en 2 types pouvant être équipés de câbles KX21A ou KX22A.

REFERENCES

- pour câble KX21A : OTT 01B.2050
- pour câble KX22A : OTT 01B.2051

DESCRIPTION

- Embases coudées à souder sur circuit imprimé
- Sortie pour câble coaxial
- Matériaux :
 - pièces métalliques en laiton doré
 - isolants en téflon.

COTES D'ENCOMBREMENT

Voir figure ①

- | | |
|---------------------|-----------------------|
| Diamètre A : 2,5 mm | } embase OTT 01B.2050 |
| Diamètre B : 3,2 mm | |
| Diamètre A : 3,2 mm | } embase OTT 01B.2051 |
| Diamètre B : 3,9 mm | |

PERCAGE DE LA CARTE

Voir figure ②

CABLAGE

- Le contact est soudé à l'étain sur l'âme du câble.
- La tresse du câble est sertie par l'intermédiaire d'une ferrule.

Le câblage doit être effectué avant soudure de l'embase sur circuit imprimé.

OUTILS DE SERTISSAGE

L'outillage indiqué ci-dessous permet d'obtenir deux empreintes hexagonales :

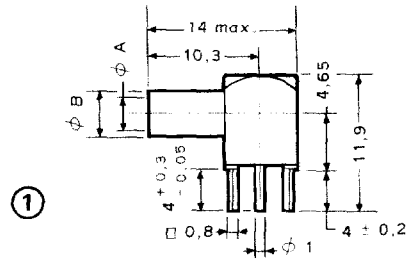
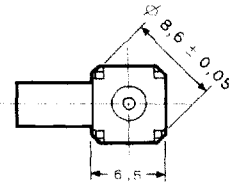
- pour l'embase 01B.2050 (câble KX21A) : 2,65 mm sur plats
- pour l'embase 01B.2051 (câble KX22A) : 3,25 mm sur plats

- Pince référence SOCAPEX : 809 914 / M 22520/5-01
- Mâchoire référence SOCAPEX : 301 291
- ou

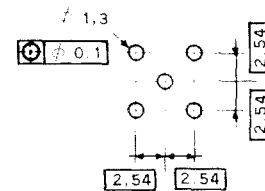
- Pince économique équipée de la mâchoire : Référence SOCAPEX 301 202.

SERTISSAGE (figure ③)

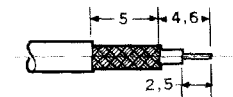
- Dénuder le câble conformément à la figure.
- Introduire le câble dans l'embase en introduisant la partie A sous la tresse de façon à amener l'âme du câble au ras de la partie B.
- Souder l'âme du câble sur le conducteur central.
- Enlever l'excès de soudure.
- Tirer légèrement sur le câble et peigner la tresse.
- Ramener la ferrule en butée sur l'embase et sertir.
- Monter le bouchon C sur le corps de l'embase.



①



②



③

